

Karl Hoch GmbH, Denzlingen

Gefragter Partner von Maschinenbau und Automobilindustrie

Seit der 3. Generation dreht sich bei dem Familienunternehmen aus Denzlingen alles um Präzision. Traditionell in der Zerspanung von Metallen zu Hause, widmet sich HOCH heute als Systemlieferant anspruchsvollen Aufgaben in den Bereichen Werkzeugmaschinenbau und Automobilindustrie.

Als Zentrum für Bearbeitung ist HOCH in den Bereichen Serienteile, Präzisionskomponenten, Baugruppen, Motoreninstandsetzung und Gelenkwellenbau tätig. Die Stärken des Unternehmens liegen in der Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie in der Fertigung großer Dreh-, Fräs- und Schleifteile. Als strategischer Partner von namhaften Maschinenbauunternehmen sowie Automobilherstellern und Zulieferern fertigt HOCH Präzisionsteile und -baugruppen zum Teil aus hoch legierten Edelstählen. Mit einer Belegschaft von 47 Mitarbeitern werden auf modernsten CNC-Bearbeitungszentren Komponenten mit höchsten Qualitätsansprüchen produziert.



HOCH innovativ

Vom Spezialisten für Zerspanung und Instandsetzung von Motoren und Maschinen hat sich das Denzlinger Familienunternehmen zu einem gefragten Zulieferer für Werkzeugmaschinenbau und Automobilindustrie entwickelt. Als Systemlieferant und Partner für die Fertigung von Maschinenkomponenten ist HOCH für die Zukunft gut gerüstet.

www.karl-hoch.de
www.home.regioseiten.com/hoch



HOCH

Kompetenz hoch 3

HOCH übernimmt als Systemlieferant den kompletten Service von der Fertigungsplanung über die Rohmaterialbeschaffung, die Vergabe der externen Bearbeitungsschritte bis hin zur kompletten Baugruppe. Die Auftraggeber verfügen mit HOCH über einen flexiblen Fertigungspartner und können sich somit auf ihre Kernkompetenzen konzentrieren, ohne sich mit Investitionen und Auslastungsschwankungen in der Fertigung befassen zu müssen. Durch ein nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitäts-Management-System wird bei HOCH eine konstant hohe Fertigungsqualität gewährleistet. Die Karl Hoch GmbH in Denzlingen wird, nach dem erfolgreich überstandenen Konjunkturreinbruch des letzten Jahres, das Wachstum der früheren Jahre auch in Zukunft weiter vorantreiben. Um das Traditionsunternehmen den Erfordernissen des Marktes anzupassen, wird bei HOCH im Rahmen des Qualitäts-Management-Systems ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess realisiert, um die Erfahrung und das Fachwissen der langjährigen Mitarbeiter umsetzen zu können.